

## Typ X2777

### Zawór odcinający kulowy

#### Opis ogólny



- Zawór z korpusem dwuczęściowym.
- Pełny przelot.
- Zawór przeznaczony do instalacji wodociągowych, ciepłowniczych i przemysłowych.
- Ciśnienie nominalne 63 bar, temperatura maksymalna 200°C.
- Trzpień z systemem zabezpieczającym przed wypchnięciem.
- Zawór wyposażony w dźwignię ręczną z blokadą położenia.
- Przyłącza gwintowane (gwint wewnętrzny).

#### Dane techniczne i zamawianie

##### UWAGA:

Ciśnienia podane dla różnych kategorii płynów (L1/L2/G1/G2) nie mogą być jedynym kryterium doboru urządzenia i gwarantem poprawności działania.

W trakcie doboru konkretnego rozwiązania należy wziąć pod uwagę jego zastosowanie oraz wszystkie parametry robocze medium.

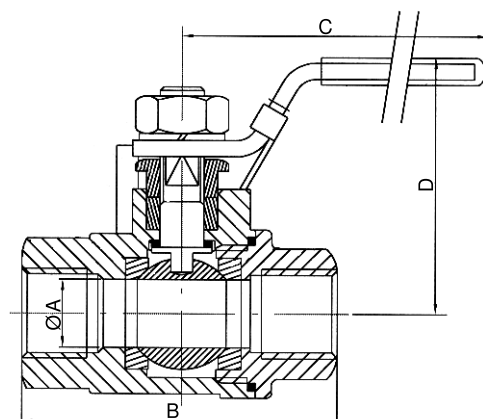
Dokumentacja zawierająca instrukcję montażu i eksploatacji jest dostępna na stronie internetowej [www.socla.pl](http://www.socla.pl) lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

DN	PFA	PS - bar				Kat.	Nr katalogowy	
		Cale	mm	L1	L2			G1
1/4	8	63	63	63	63	3.3	149B6030	
3/8	10	63	63	63	63	3.3	149B6031	
1/2	15	63	63	63	63	3.3	149B6032	
3/4	20	63	63	63	63	3.3	149B6033	
1	25	63	63	63	63	3.3	149B6034	
1 1/4	32	63	62	63	0,5	63	3.3	149B6035
1 1/2	40	63	50	63	0,5	25	3.3	149B6036
2	50	63	40	63	0,5	20	3.3	149B6037
2 1/2	65	63	25	63	0,5	15	3.3	149B6038
3	80	63	25	63	0,5	12	3.3	149B6039

- Przyłącza: gwint wewnętrzny (BSP)
- Max. ciśnienie robocze PFA dla wody (sieci przesyłowe, zaopatrzenie w wodę, itp.): patrz tabela
- Dopuszczalne ciśnienie robocze PS dla innych mediów: patrz tabela
- Temperatura pracy:
  - min. 0°C
  - max. +200°C
- Media: ciecze i gazy

#### Wymiary

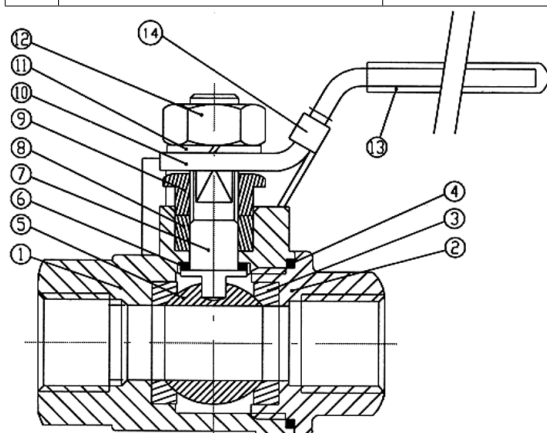
DN		A	B	C	D	Masa
Cale	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/4	8	11	58	90	60	0,30
3/8	10	12,5	58	90	60	0,30
1/2	15	15	64	90	62	0,34
3/4	20	20	76	98	68	0,47
1	25	25,4	86	104	80	0,79
1 1/4	32	32	100	135	86	1,25
1 1/2	40	38	110	152	86	1,75
2	50	50	125	152	95	2,50
2 1/2	65	68	168	260	132	6,46
3	80	80	191	260	145	9,74



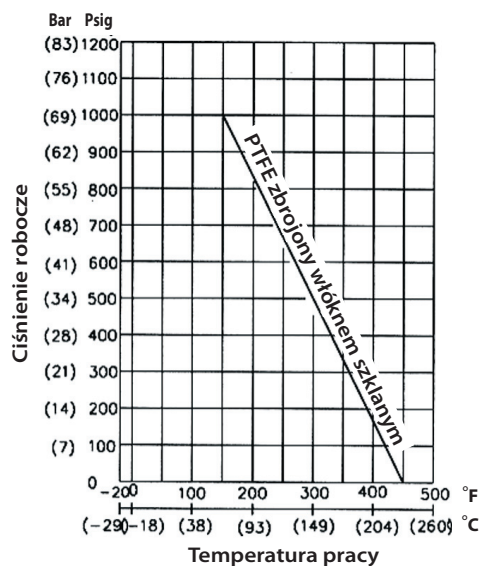
## Karta katalogowa Typ X2777 - Zawór odcinający kulowy

### Materiały i budowa

Nr	OPIS	MATERIAŁY	EURO	ANSI
1	KORPUS	Stal nierdzewna	GX5Cr-NiMo19-11-2	ASTM A 351-CF8M
2	PRZYŁĄCZA	Stal nierdzewna	GX5Cr-NiMo19-11-2	ASTM A 351-CF8M
3	USZCZELKA	PTFE (Teflon)		
4	USZCZELKA	PTFE (Teflon)		
5	KULA	Stal nierdzewna	GX5Cr-NiMo19-11-2	ASTM A 351-CF8M
6	USZCZELKA TRZPIENIA	PTFE (Teflon)		
7	TRZPIEŃ	Stal nierdzewna	X5Cr-NiMo17-12-2	AISI 316
8	DŁAWNICA TRZPIENIA	PTFE (Teflon)		
9	NAKRĘTKA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
10	DŹWIGNIA RĘCZNA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
11	PODKŁADKA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
12	NAKRĘTKA	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304
13	POWŁOKA DŹWIGNI	PVC		
14	BLOKADA DŹWIGNI	Stal nierdzewna	X5Cr-Ni18-10	AISI 304



### Charakterystyka pracy



Watts Industries nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Watts Industries zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Dotyczy to również produktów już zamówionych. Zamienniki mogą być dostarczane bez dokonywania jakichkolwiek zmian w specyfikacjach już uzgodnionych. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Wszystkie prawa zastrzeżone.