

Karta katalogowa

Sylax GAS

Przepustnica
DN32/40 do 300 mm

Spis treści



• Nowatorskie rozwiązania	str.2
• Materiały i budowa	str.3
• Wymiary	str.4
• Zestaw montażowy pod napęd	str.5
• Napędy	str.6
• Przyłącza kołnierzowe	str.7
• Normy	str.8
• Ciśnienie	str.9
• Temperatura/Ciśnienie	str.9
• Natężenie przepływu (Kv)	str.9
• Straty ciśnienia (Δp)	str.10
• Typy kołnierzy	str.11
• Tabliczka znamionowa	str.11
• Śruby i nakrętki	str.12
• Instalacja	str.14

Opis ogólny

Aplikacje przemysłowe

Zastosowanie:

- Przemysłowe i domowe sieci przesyłowe gazu ziemnego. Przepustnice posiadają aprobaty zewnętrznych jednostek certyfikujących NF ROB-GAZ oraz DVGW.



- W przypadku zastosowań specjalnych (szczególnie w wysokich temperaturach i ciśnieniu) prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

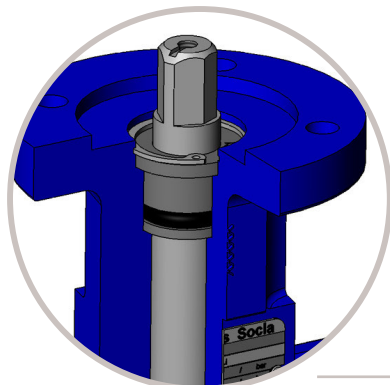
Charakterystyka:

- Różnorodne typy połączeń: otwory centrujące lub gwintowane, pierścieniowe, etc.
- Doskonałe przenoszenie momentu obrotowego na element zamykający dzięki specjalnemu połączeniu trzpienia z dyskiem (wpust wieloklinowy).
- Pierścień zabezpieczający, ułatwiający ewentualną wymianę poszczególnych elementów wewnętrznych przepustnicy na etapie wieloletniej eksploatacji.
- Wymienna wykładzina i dysk.
- Korpus z żeliwa szarego lub sferoidalnego.
- Korpus pokryty warstwą epoksydu 80 μm , kolor niebieski RAL5017 (inne pokrycia korpusu na zapytanie).
- Przyłącza napędu wg ISO 5211.
- Szeroki wybór napędów.

Nowatorskie rozwiązania

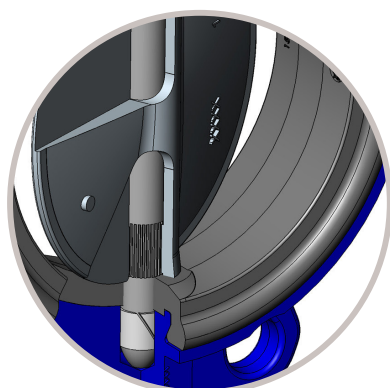
Wykorzystując długoletnie doświadczenie w połączeniu z najnowocześniejszymi rozwiązaniami technologicznymi SOCLA realizuje swoją misję zapewniając:

- konkurencyjność swoich produktów,
- ich niezawodność,
- kompleksową i zróżnicowaną ofertę.

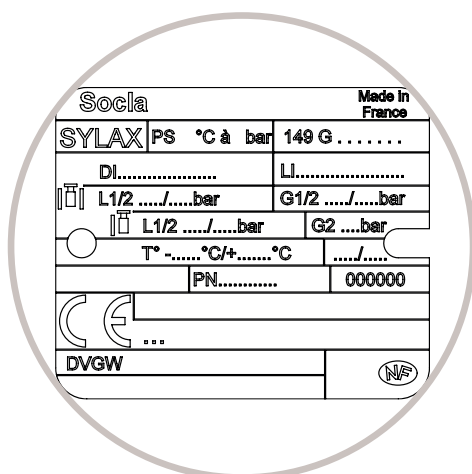


- Pierścień zabezpieczający trzpień przed wypchnięciem, umożliwiający łatwą i szybką obsługę.
- Wielostopniowy system uszczelnienia trzpienia.
- Jednocześnie trzpień połączony wpustem wieloklinowym z dyskiem pozwala na jego samocentrowanie się.

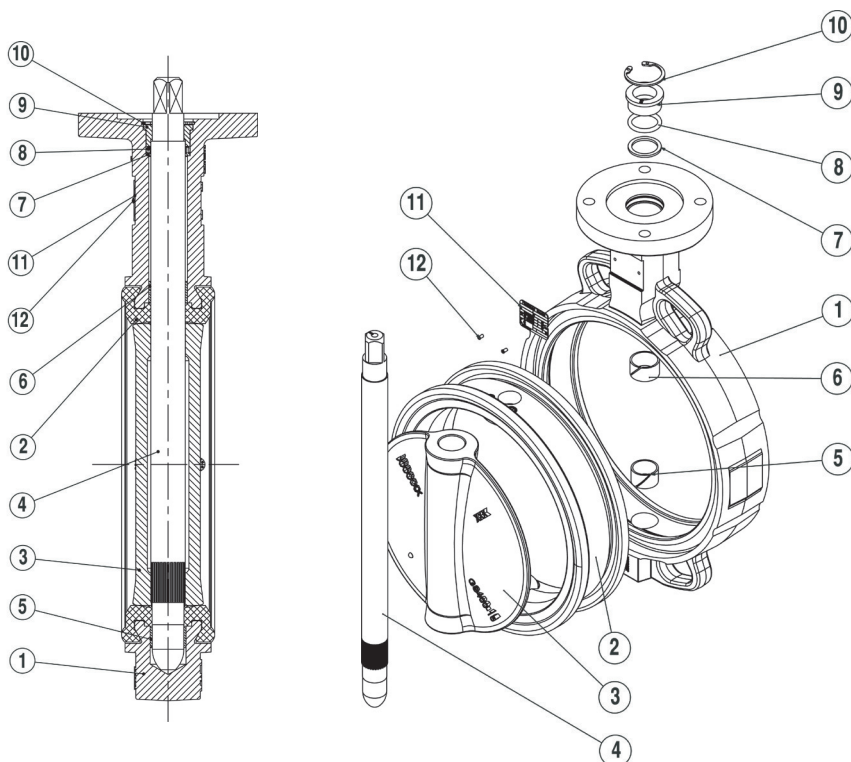
Gwarancja szczelności i niezawodności pracy na długie lata!



- Optymalne połączenie trzpienia z dyskiem (wpust wieloklinowy) pozwala na doskonałe przenoszenie momentu obrotowego.
- Korpus i trzpień nie mają kontaktu z medium.
- Samosmarujące się łożyska zapewniają niezawodność pracy.



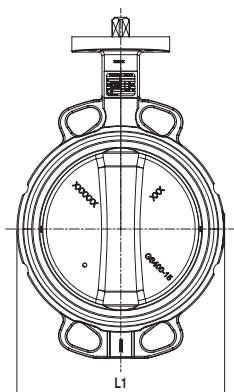
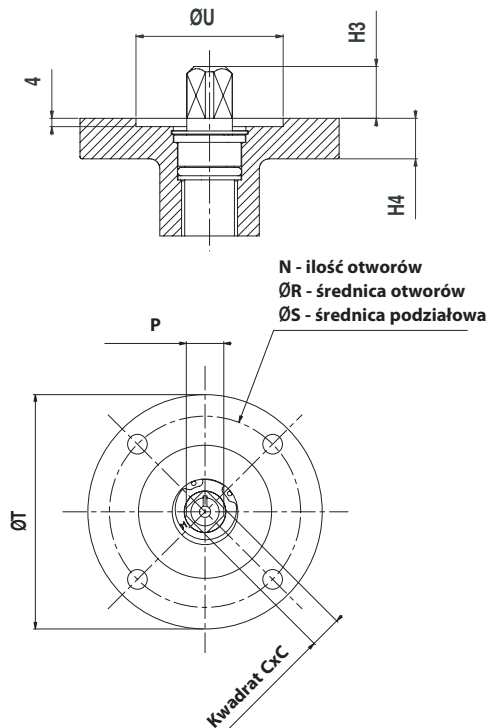
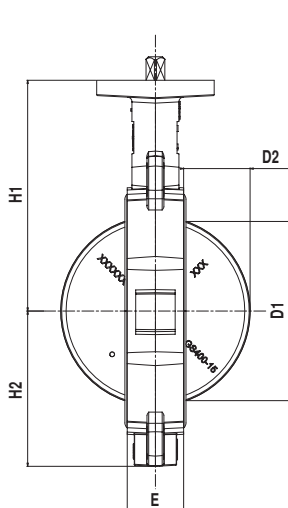
- Nitowana tabliczka znamionowa umożliwiająca pełną identyfikację urządzenia (patrz str. 12).

Materiały i budowa


Nr	OPIS	ILOŚĆ	MATERIAŁY WEDŁUG NORM			
			Materiały	EN	ASTM	JIS
1	Korpus	1	Żeliwo sferoidalne	EN GJS 400-15 (JS 1030)	-	FCD40
			Żeliwo szare *	EN GJL 250 (JL 1040)	-	FC25
2	Wykładzina	1	Nitryl (NBR)	-	-	-
3	Dysk	1	Żeliwo sferoidalne pokryte poliamidem	EN GJS 400-15 (JS 1030)	-	FCD40
			Stal nierdzewna	GX5 CrNiMo 19-11-2 (1.4408)	316	SUS 316
			Alu-brąz	CuAl10Fe5Ni5 (CC333G)	-	-
4	Trzpień	1	Stal nierdzewna	X30 Cr13 (1.4028)	420	SUS 420 J2
5 - 6	Łożysko	1	Stal ocynkowana/PTFE	-	-	-
7	Tuleja	1	Plastik	IXEF 50 FV	-	-
8	O-ring	1	Nitryl (NBR)	-	-	-
9	Podkładka doszczelniająca	1	Plastik	IXEF 50 FV	-	-
10	Zatrząsk	1	Stal	XC 75	-	-
11	Tabliczka znamionowa	1	Aluminium	EN AW - AL995 (EN AW - 1050A)	-	-

* Dotyczy przepustnic z certyfikatem NF ROB GAZ

Wymiary



• Otwory centrujące

Średnica	Zabu- dowa	Wymiary						Przyłącze napędu wg ISO 5211					Wymiary trzpienia			Wymiary dysku za korpusem		Masa kg	
		DN	Cale	E	L1	H1	H2	H4	N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	CxC	H3	P	D1	D2
32/40	1 1/2	32	144	130	57	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	31	6,5	1,9	1,7
50	2	43	121	136	62	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	29	4,5	2,5	2,5
65	2 1/2	46	136	145	70	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	48	10	2,7	2,9
80	3	46	127	151	89	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	67	18	2,8	3,2
100	4	52	153	175	106	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	88	25	4,9	5,2
125	5	56	182	190	120	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	113	35	6,2	6,3
150	6	56	209	203	131	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	141	48	7,1	7,3
200	8	60	265	245,5	164	15,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	15,4	13,7
250	10	68	317	271	200	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	19,0	20,1
300	12	78	370	296	235	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	30,2	29,2

(1) Korpus: żeliwo sferoidalne (JS1030); dysk: żeliwo sferoidalne (JS1030)

(2) Korpus: żeliwo szare (JL1040); dysk: żeliwo sferoidalne (JS1030)

• Otwory gwintowane

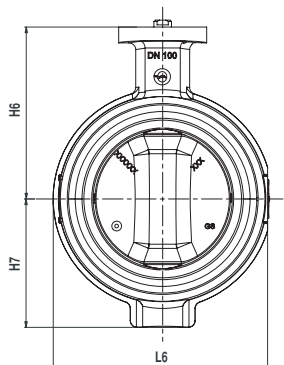
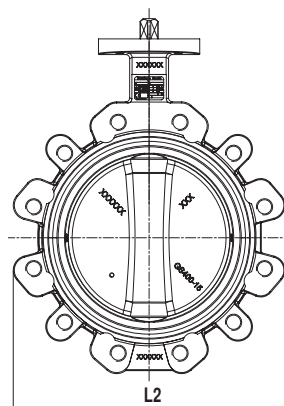
Średnica	Zabu- dowa	Wymiary						Przyłącze napędu wg ISO 5211					Wymiary trzpienia			Wymiary dysku poza korpusem		Masa kg	
		DN	Cale	E	L2	H1	H2	H4	N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	CxC	H3	P	D1	D2
32/40	1 1/2	32	146	130	57	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	31	6,5	1,9	2,7
50	2	43	121	136	62	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	29	4,5	2,5	3,3
65	2 1/2	46	165	145	70	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	48	10	2,7	3,9
80	3	46	179	151	89	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	67	18	2,8	4,8
100	4	52	206	175	103	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	88	25	4,9	7,2
125	5	56	238	190	119	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	113	35	6,2	9,7
150	6	56	265	203	133	12	4	8,5	70	90	56	F07	14	19	14	141	48	7,1	11,2
200	8	60	336	245,5	168	15,5	4	10,5	102	125	71	F10	17	24	20	192	71	15,4	21,6
250	10	68	396	271	198	16	4	10,5	102	125	71	F10	22	24	26	242	91,5	19	28,1
300	12	78	462	296	227	16	4	12,5	125	150	87	F12	22	29	26	291	112	30,2	38,2

(1) Korpus: żeliwo sferoidalne (JS1030); dysk: żeliwo sferoidalne (JS1030)

(2) Korpus: stal nierdzewna (1.4408); dysk: stal nierdzewna (1.4408)

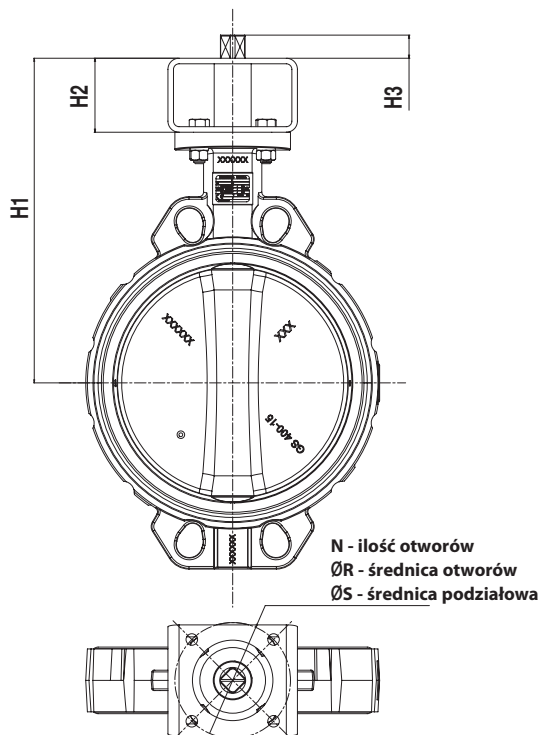
• Pierścieniowa (blokowa)

Średnica	Zabu- dowa	Wymiary						Przyłącze napędu wg ISO 5211					Wymiary trzpienia			Wymiary dysku za korpusem		Masa kg
		DN	Cale	E	L6	H6	H7	H4	N	ØR	ØS	ØT	ØU	N°	CxC	H3	P	
50	2	43	104	99	66	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	29	4,5	1,9
65	2 1/2	46	124	109	75	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	48	10	2,4
80	3	46	140	115	82	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	67	18	2,8
100	4	52	160	127	95	12	4	6,5	50	65	36	F05	11	16	11	88	25	4



Karta katalogowa Przepustnica SYLAX GAS

Zestaw montażowy pod napęd (opcja)



Zalecany jest montaż napędu bezpośrednio na przepustnicy, w przeciwnym wypadku: patrz tabela.

DN	Cale	Przyłącze ISO przepustnicy	Przyłącze ISO napędu															
			F03		F04		F05		F07		F10		F12		F14		F16	
			H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2	H1	H2
32	1 1/4	F05/kw.11	190	60	190	60	190	60	190	60	210	80						
40	1 1/2		190		190		190		190		210							
50	2		199		199		199		199		219							
65	2 1/2		204,5		204,5		204,5		204,5		224,5							
80	3		210		210		210		210		230							
100	4		235		235		235		235		255							
125	5	F07/kw.14			249	60	249	60	269	80	269	80	269	80				
150	6				262		262		282		282		282		282	282		
200	8	F10/kw.17					324,5	80	324,5	80	324,5	80	324,5	90	334,5	90	334,5	90
250	10	F10/kw.22					350		350		350		350		350		350	
300	12	F12/kw.22							375	375	385	385	385	385	385	385	385	385

DN	Cale	Przyłącze ISO przepustnicy	Przedłużenie trzpienia H3								
			ISO	kw.9	kw.11	kw.14	kw.17	kw.22	kw.27	kw.36	kw.46
32	1 1/4	F05/kw.11	F03	7	9	12	15	20	25	34	44
40	1 1/2		F04								
50	2		F05								
65	2 1/2		F07								
80	3		F10								
100	4										
125	5										
150	6	F07/kw.14		9	12	15	20	25	34		
200	8	F10/kw.17		9	12	15	20	25	34		
250	10	F10/kw.22			12	15	20	25	34		
300	12	F12/kw.22			12	15	20	25	34	44	




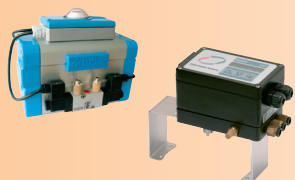



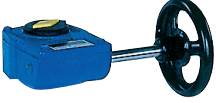



N°	N	ØR	ØS
F03	4	5,5	36
F04	4	5,5	42
F05	4	6,5	50
F07	4	8,5	70
F10	4	10,5	102
F12	4	12,5	125
F14	4	17	140
F16	4	22	165

Prosimy o zwrócenie uwagi na przyłącze ISO podane w tabeli wymiarów dla danej przepustnicy.

Napędy

Poniżej zaprezentowano różne typy napędów wraz z akcesoriami

W celu uzyskania bliższych informacji prosimy o kontakt z naszym działem technicznym.

POZIOM MONTAŻU 2	<ul style="list-style-type: none"> • 1 lub 2 mechaniczne wyłączniki krańcowe 	<i>Inne wykonania na zapytanie.</i>		
	<ul style="list-style-type: none"> • Skrzynka wyłączników krańcowych : <ul style="list-style-type: none"> . mechanicznych . indukcyjnych • Indukcyjne wyłączniki krańcowe • Pozycjonery (1) <ul style="list-style-type: none"> . Socła BAR POSITURN . BURKERT 1067   			
POZIOM MONTAŻU 1	<ul style="list-style-type: none"> • Dźwignia krótka ze stali nierdzewnej (tylko dla korpusu pierścieniowego) 	<ul style="list-style-type: none"> • Siłownik z awaryjnym napędem ręcznym 		
	<ul style="list-style-type: none"> • Dźwignia z żeliwa szarego 2 lub 10-cio położeniowa (PCF) 	<ul style="list-style-type: none"> • Przekładnia ślimakowa z żeliwa szarego 	<ul style="list-style-type: none"> • Socła VALPES • Auma • Bernard   	
	DŹWIGNIA RĘCZNA	PRZEKŁADNIA ŚLIMAKOWA	NAPĘD PNEUMATYCZNY	NAPĘD ELEKTRYCZNY



(1) Dotyczy tylko napędów pneumatycznych

**Przyłącza
kołnierzowe**
Przepustnice Sylax Gas są przystosowane do montażu w następujących połączeniach kołnierzowych (inne wykonania na zapytanie):

- ✓ : montaż poprawny
- : montaż możliwy po przeróbkach
- : montaż niemożliwy

• 4 Otwory centrujące

DN	Cale	EN 1092-1 i EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Klasa 125	ASME/ANSI B16.5 Klasa 150	ASME/ANSI B16.5 Klasa 300	BS10		JIS B2238 i JIS B2239		
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Tabela D	Tabela E	5K	10K	16K
32	1 1/4	✓	✓	✓	✓	✓	✓(1)	✓(1)	✓	●	●	●	✓	●
40	1 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	✓	●
50	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	●	●	●
65	2 1/2	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	●	●	●	●	●
80	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	✓	✓	✓	●	●
100	4	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	✓	●	●	●
125	5	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	✓	✓	✓	●
150	6	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	✓	●	✓	✓	●
200	8	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	●	●	●	●	●	●
250	10	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	●	✓	✓	✓	●
300	12	✓	✓	✓	●	●	✓	✓	■	✓	✓	●	●	●

(1) Dotyczy przepustnic z korpusem z żeliwa szarego GJL-250 (JS1040); w przypadku korpusu z żeliwa sferoidalnego GJS 400-15 (JS1030) - montaż możliwy po przeróbce

• Otwory gwintowane

DN	Cale	EN 1092-1 i EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Klasa 125	ASME/ANSI B16.5 Klasa 150	ASME/ANSI B16.5 Klasa 300	BS10		JIS B2238 i JIS B2239		
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Tabela D	Tabela E	5K	10K	16K
32	1 1/4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
40	1 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
50	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	■	✓	✓	■	✓	✓(2)
65	2 1/2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
80	3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
100	4	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓(3)	✓	■	✓	✓
125	5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
150	6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
200	8	✓	✓	✓	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
250	10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	■	✓	✓	✓	✓	✓
300	12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

(2) Montaż możliwy po przeróbce dla żeliwa sferoidalnego GJS 400-15 (JS1030), montaż niepoprawny dla korpusu z żeliwa szarego GJL-250 (JS1040) i stali nierdzewnej

(3) Montaż możliwy, jeżeli przepustnica jest obrócona o 22,5°.

Uwaga: przepustnice z otworami gwintowanymi nie są przystosowane do wielu różnych połączeń kołnierzowych (kołnierze o różnych wymiarach i rozstawie otworów). Najczęściej każda przepustnica pasuje do jednego konkretnego wykonania kołnierza.

• Pierścieniowa (blokowa)

DN	Cale	EN 1092-1 i EN 1092-2					ASME/ANSI B16.1 Klasa 125	ASME/ANSI B16.5 Klasa 150	ASME/ANSI B16.5 Klasa 300	BS10		JIS B2238 i JIS B2239		
		PN6	PN10	PN16	PN25	PN40				Tabela D	Tabela E	5K	10K	16K
50	2	●	✓	✓	✓	✓	●	●	✓	●	●	■	●	●
65	2 1/2	●	✓	✓	●	●	●	●	✓	■	■	■	●	●
80	3	●	✓	✓	✓	✓	●	●	✓	●	●	●	●	●
100	4	■	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	●	●	■	●	✓

UWAGA: Montaż na końcu rurociągu w przypadku tego typu przepustnic jest niedopuszczalny.

Normy
• Projekt:

Według EN 593, znakowanie według EN 19

• Przyłącze pod napęd:

Według EN ISO 5211

• Długość zabudowy:

 Według EN 558-1 seria 20
 ISO 5752 seria 20
 API 609 tabela 2

• Przyłącza kołnierzowe: patrz str. 8

 Według EN1092-1 oraz EN1092-2
 ASME/ANSI B16.5
 BS10 Tabela D i Tabela E
 JIS B2238 oraz JIS B2239

• Testy, badania:

Według EN12266-1

Wytrzymałość i szczelność korpusu: test P11 (1,5 x ciśnienie nominalne)

Szczelność zamknięcia: test P12A (1,1 x ciśnienie nominalne)

Według EN12266-2

Wykonanie anty-statyczne: test F21

• Dyrektywy europejskie

Nasze przepustnice produkowane są zgodnie z poniższymi dyrektywami:

Dyrektywa ciśnieniowa PED 97/23/CE (Pressure Equipment Directive)

Dyrektywa PED obejmuje zasadnicze wymagania w zakresie projektowania, wytwarzania oraz oceny zgodności urządzeń ciśnieniowych, o największym dopuszczalnym ciśnieniu większym od 0,5 bara.

Powyższej dyrektywy nie stosuje się do urządzeń ciśnieniowych stosowanych w sieciach zaopatrujących w wodę.

W zależności od rodzaju urządzeń, maksymalnego dopuszczalnego ciśnienia, DN, rodzaju medium (ciecz, gaz lub para) oraz grupy danego medium (grupa 1 lub 2)*, dyrektywa ciśnieniowa klasyfikuje te same urządzenia do różnych kategorii (tj.: 3.3, I, II, III, IV). Każda z kategorii poddawana jest indywidualnemu systemowi wymagań, oceny i oznakowania produktu znakiem CE. Produkty zakwalifikowane do grupy 3.3 nie wymagają oznakowania znakiem CE.

(*) Ciecze i gazy GRUPA 1 (L1 i G1): płyny niebezpieczne (wybuchowe, utleniające, szczególnie łatwopalne, łatwopalne, palne, bardzo toksyczne i toksyczne; Art. 2 Dyrektywy Europejskiej 67/548/CEE)

Ciecze i gazy GRUPA 2 (L2 i G2): płyny, które nie zostały zaklasyfikowane do Grupy 1 (z wyjątkiem wykozystywanych w sieciach dystrybucji wody).

UWAGA: Ciśnienia podane dla różnych kategorii płynów (L1/L2/G1/G2) nie mogą być jedynym kryterium doboru urządzenia i gwarantem poprawności działania. W trakcie doboru konkretnego rozwiązania należy wziąć pod uwagę zastosowanie przepustnicy oraz wszystkie parametry robocze medium. SOCLA nie odpowiada za uszkodzenia urządzeń powstałe w wyniku działania medium, jeżeli jego parametry nie zostały wcześniej wyszczególnione przez klienta, a właściwy dobór potwierdzony przez nasz dział techniczny.

Aby ułatwić dobór według powyższych wytycznych, SOCLA podaje w kartach katalogowych niezbędne informacje dotyczące znaku CE, danych technicznych urządzeń oraz tabliczki znamionowej.

Ciśnienie
Dyrektywa PED 97/23/CE Urządzenia ciśnieniowe.

Przepustnice Sylax Gas wykonane są zgodnie z wymogami dyrektywy dotyczącymi ciśnienia, średnicy nominalnej oraz medium (patrz poprzednia strona).

UWAGA:
Dla gazów grupy G1 oraz G2 maksymalne ciśnienie pracy przepustnic z korpusem z żeliwa szarego GG25 (FGL250) wynosi 6 bar.

Wykładzina	DN	Kat.	Montaż	PFA	PS			
					L1	L2	G1	G2
Nityl (NBR) 6 bar	32/40 do 100	I	Kołnierze	6			6	6
			Koniec rurociągu	4				
	125 do 300	II	Kołnierze	6			6	6
			Koniec rurociągu	4				4
Nityl (NBR) 8 bar	32/40 do 100	I	Kołnierze	8			8	8
			Koniec rurociągu	6				6
	125 do 300	II	Kołnierze	8			8	8
			Koniec rurociągu	6				6

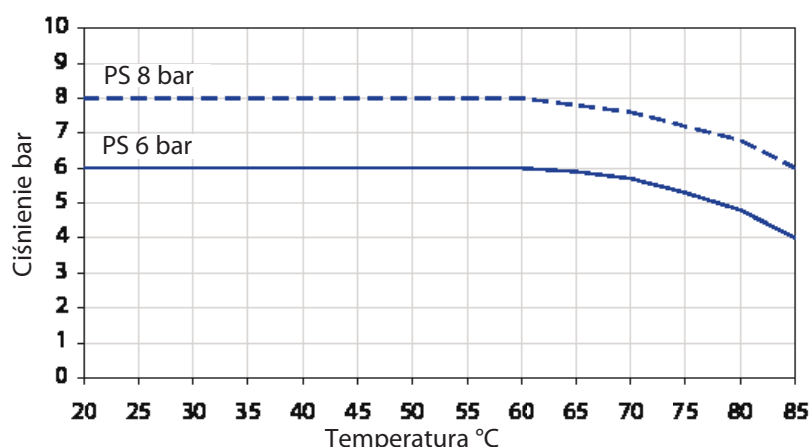
PS - maksymalne dopuszczalne ciśnienie (bar) według Dyrektywy PED 97/23/CE

PFA - dopuszczalne ciśnienie pracy (bar) dla instalacji wodnych

Temperatura/Ciśnienie
Zależność "Temperatura - Ciśnienie robocze"

Dopuszczalna temperatura pracy zaworu jest zależna od ciśnienia roboczego panującego w instalacji!!!

Przykładowy wykres poniżej przedstawia zależność "Temperatura - Ciśnienie robocze" dla przepustnic DN32/40 do 300 z wykładziną Nityl (NBR)


Natężenie przepływu (Kv)
KĄT OTWARCIA - dysk ze stali nierdzewnej

DN	10°	20°	30°	40°	50°	60°	70°	80°	90°
32/40	-	-	-	5	12	25	40	56	62
50	-	-	1	8	18	33	54	71	79
65	-	-	6	19	41	76	118	158	174
80	-	3	18	43	79	138	211	252	275
100	-	15	38	83	154	253	368	458	496
125	-	20	61	134	249	399	599	792	883
150	5	37	100	200	374	600	863	1109	1212
200	15	76	200	399	680	1099	1666	2196	2500
250	40	150	333	621	1084	1765	2652	3517	3948
300	60	219	500	989	1736	2770	4097	5118	5635

Kv= przepływ wody w m³/h przez zawór przy określonym jego stopniu otwarcia i wywołujący stratę ciśnienia 1 bar

Maksymalna prędkość przepływu medium przez przepustnice Sylax Gas nie może przekroczyć:

- 3 m/s dla cieczy.

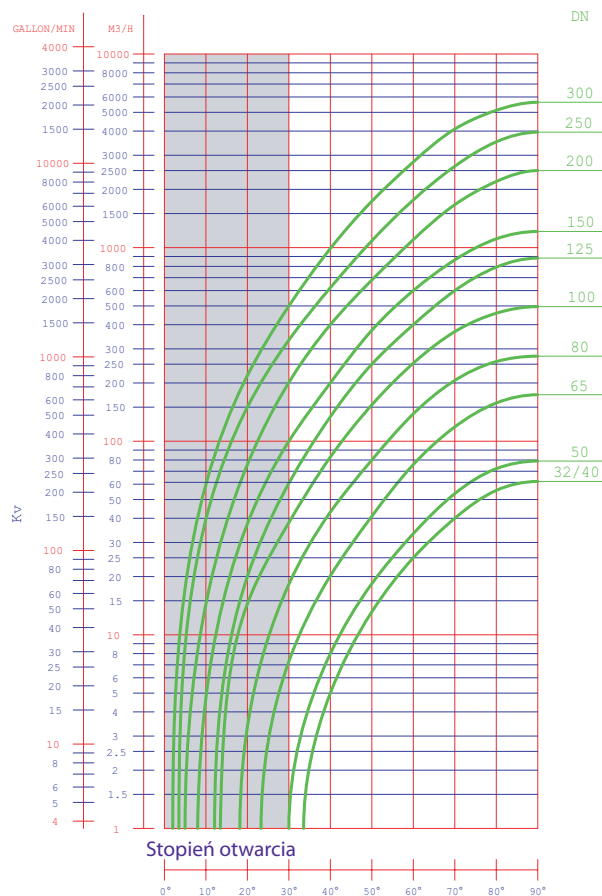
W zakresie 3 do 5 m/s, praca przepustnic Sylax Gas jest dopuszczalna, jednak znacznie zwiększa się możliwość wystąpienia kawitacji, głośnej pracy, wibracji i uderzeń hydraulicznych.

- 20 m/s dla gazów.

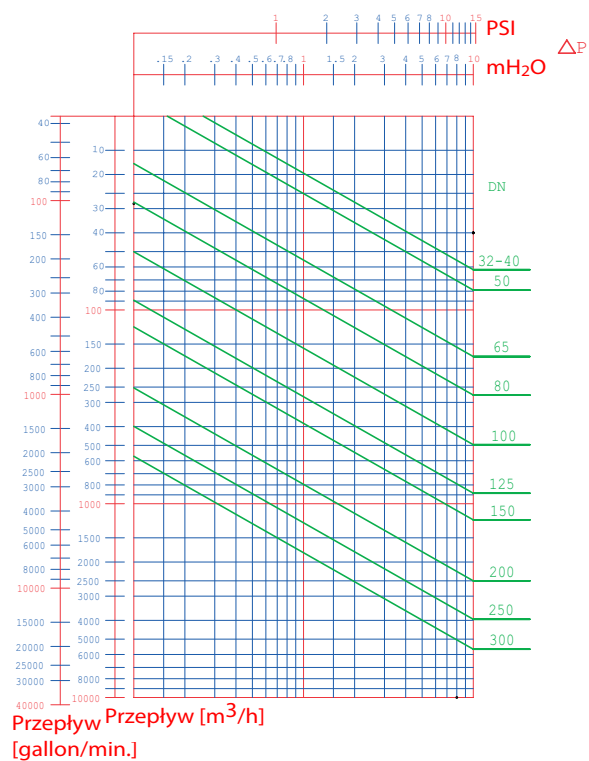
W zakresie 20 do 25 m/s, praca przepustnic Sylax Gas jest dopuszczalna, jednak znacznie zwiększa się możliwość wystąpienia kawitacji, głośnej pracy, wibracji i uderzeń hydraulicznych.

Natężenie przepływu (Kv)

Wykres natężenia przepływu



Straty ciśnienia (Δp)



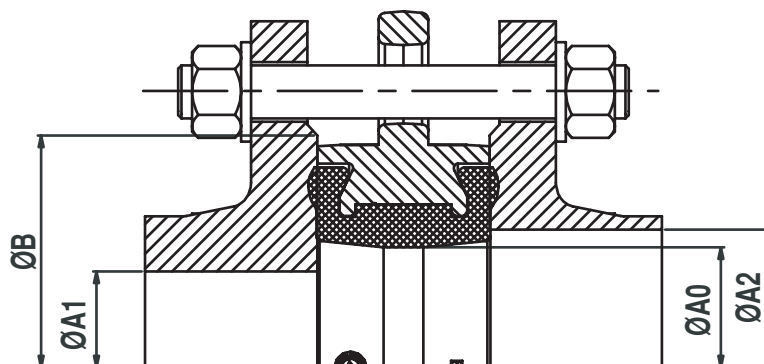
Karta katalogowa Przepustnica SYLAX GAS

Typy kołnierzy

Przepustnice Sylox Gas są dostosowane do montażu pomiędzy standardowymi kołnierzami typ 11, 21 oraz 34 według normy EN 1092 (polski odpowiednik PN-EN1092).

W przypadku innych typów kołnierzy: patrz tabela.

Zastosowanie nieprawidłowych kołnierzy powoduje utratę gwarancji na przepustnicę.

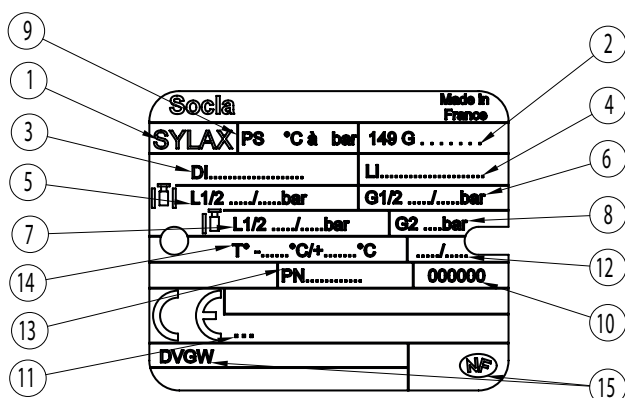


DN		Ø A0	Ø A1 min	Ø A2 max	Ø B min
32	1 1/4	43	33	51	80
40	1 1/2	43	33	51	80
50	2	50	36	59	90
65	2 1/2	65	54	74	110
80	3	80	73	88	128
100	4	100	93	116	148
125	5	125	119	143	178
150	6	150	146	166	202
200	8	200	196	224	258
250	10	250	246	280	312
300	12	300	296	329	365

Uwaga:

Montaż dodatkowych uszczelek pomiędzy kołnierzem a przepustnicą oraz kołnierzy pokrytych elastomerem jest niedopuszczalny.

Tabliczka znamionowa



Nr	Opis
1	Nazwa przepustnicy
2	Numer katalogowy
3	Materiał dysku
4	Materiał wykładziny
5	Ciśnienie PS przy montażu międzykołnierzowym dla cieczy L1/L2
6	Ciśnienie PS przy montażu międzykołnierzowym dla gazów G1/G2
7	Ciśnienie PS przy montażu na zakończeniu rurociągu dla płynów L1/L2
8	Ciśnienie PS przy montażu na zakończeniu rurociągu dla gazu G2
9	Ciśnienie PFA dla wody 20°C
10	Numer seryjny
11	Notyfikowany Numer Korpusu zgodnie z Dyrektywą PED 97/23/CE
12	Rok produkcji
13	Przyłącza przepustnicy
14	Temperatura pracy
15	Oznaczenie jednostki certyfikującej

Śruby i nakrętki
Uwaga: Śruby i nakrętki nie są dostarczane z przepustnicami.

DN	Cale	a	e	EN 1092 PN6			EN 1092 PN10			EN 1092 PN16			EN 1092 PN25			ASME / ANSI B16.5 Klasa 150		
				* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV UNC**	c
32/40	1 1/2	32	14	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24	4	M16	24	4	1/2"	18
50	2	43	18	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24	4	M16	24	4	5/8"	24
65	2 1/2	46	20	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24	8	M16	24	4	5/8"	24
80	3	46	20	4	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	4	5/8"	24
100	4	52	24	4	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M20	26	8	5/8"	24
125	5	56	26	8	M16	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M24	32	8	3/4"	26
150	6	56	26	8	M16	24	8	M20	26	8	M20	26	8	M24	32	8	3/4"	26
200	8	60	28	8	M16	24	8	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	8	3/4"	26
250	10	68	32	12	M16	24	12	M20	26	12	M24	32	12	M27	32	12	7/8"	26
300	12	78	36	12	M20	26	12	M20	26	12	M24	32	16	M27	32	12	7/8"	26

DN	Cale	a	e	BS10-d			BS10-e			JIS2238 & JIS2239 5K			JIS2238 & JIS2239 10K			JIS2238 & JIS2239 16K		
				* Ilość śrub/ szpilek	ØV UNC	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV UNC	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c	* Ilość śrub/ szpilek	ØV	c
32/40	1 1/2	32	14	4	1/2"	18	4	1/2"	18	4	M12	18	4	M16	24	4	M16	24
50	2	43	18	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M12	18	4	M16	24	8	M16	24
65	2 1/2	46	20	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M12	18	4	M16	24	8	M16	24
80	3	46	20	4	5/8"	24	4	5/8"	24	4	M16	24	8	M16	24	8	M20	26
100	4	52	24	4	5/8"	24	8	5/8"	24	8	M16	24	8	M16	24	8	M20	26
125	5	56	26	8	5/8"	24	8	5/8"	24	8	M16	24	8	M20	26	8	M22	26
150	6	56	26	8	5/8"	24	8	3/4"	26	8	M16	24	8	M20	26	12	M22	26
200	8	60	28	8	5/8"	24	8	3/4"	26	8	M20	26	12	M20	26	12	M22	26
250	10	68	32	8	3/4"	26	12	3/4"	26	12	M20	26	12	M22	26	12	M24	32
300	12	78	36	12	3/4"	26	12	7/8"	26	12	M20	26	16	M22	26	16	M24	32

* KORPUS Z OTWORAMI CENTRUJĄCYMI I PIERŚCIENIOWY:

Montaż za pomocą szpilek: ilość nakrętek i podkładek = 2 x ilość szpilek (patrz tabela powyżej)

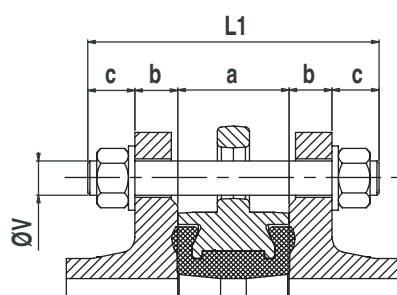
Montaż za pomocą śrub: ilość nakrętek = ilość śrub (patrz tabela powyżej) a ilość podkładek = 2 x ilość śrub

* KORPUS Z OTWORAMI GWINTOWANYMI:

Montaż za pomocą śrub: ilość śrub po jednej stronie (patrz tabela powyżej) i ilość podkładek jest taka sama

** ASME/ANSI B16.5 Klasa 150: ØV UNC gwint calowy; gwint metryczny - prosimy o kontakt z przedstawicielem SOCLA.

Śruby i nakrętki



**Korpus z otworami centrującymi;
montaż za pomocą szpilek**

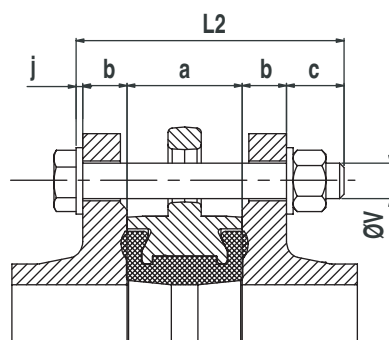
$$L1 = a + 2(b+c)$$

L1 = minimalna długość szpilek

a = długość zabudowy korpusu przepustnicy

b = grubość kołnierza

c = grubość: podkładka + nakrętka + pozostała część szpilki.



**Korpus z otworami centrującymi;
montaż za pomocą śrub**

$$L2 = a + 2b + c + j$$

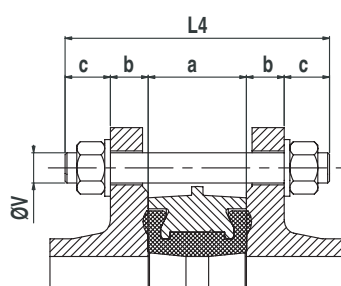
L2 = minimalna długość śrub

a = długość zabudowy korpusu przepustnicy

b = grubość kołnierza

c = grubość: podkładka + nakrętka + pozostała część śruby

j = grubość podkładki



**Korpus pierścieniowy;
montaż za pomocą szpilek**

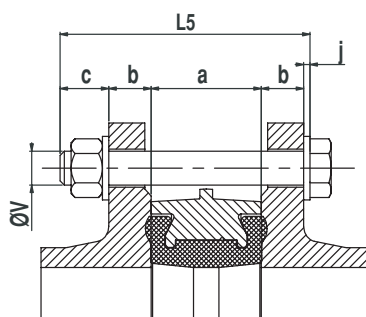
$$L4 = a + 2(b+c)$$

L4 = minimalna długość szpilek

a = długość zabudowy korpusu przepustnicy

b = grubość kołnierza

c = grubość: podkładka + nakrętka + pozostała część szpilki



**Korpus pierścieniowy;
montaż za pomocą śrub**

$$L5 = a + 2b + c + j$$

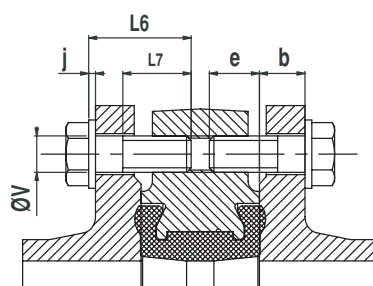
L5 = minimalna długość śrub

a = długość zabudowy korpusu przepustnicy

b = grubość kołnierza

c = grubość: podkładka + nakrętka + pozostała część śruby

j = grubość podkładki pod główką śrubki



**Korpus z otworami gwintowanymi;
montaż za pomocą śrub**

$$L6 = b + e + j; L7 \geq L6 - (b + j)$$

L6 = minimalna długość śrub

L7 = minimalna długość gwintu śrub

b = grubość kołnierza

e = maksymalna głębokość śruby

j = grubość podkładki

Instalacja
• Uwagi ogólne

Ze względów bezpieczeństwa instalacja przepustnicy musi być dokonywana pod nadzorem wyspecjalizowanej obsługi.

Wszelkie czynności powinny być wykonywane przez personel przeszkolony technicznie w zakresie działania przepustnicy i jej oprzyrządowania.

Przed przystąpieniem do montażu urządzenia należy opróżnić instalację. Należy również sprawdzić, czy rurociąg jest czysty i nie znajdują się w nim ciała obce.

Przed montażem należy wycentrować i umocować poszczególne części rurociągu aby nie powodowały one dodatkowych naprężeń na korpus przepustnicy.

Owiert PN kołnierzy rurociągu musi być zgodny z owiertem przepustnicy a jego wartość (ciśnienie dopuszczalne) większe lub równe ciśnieniu roboczemu.

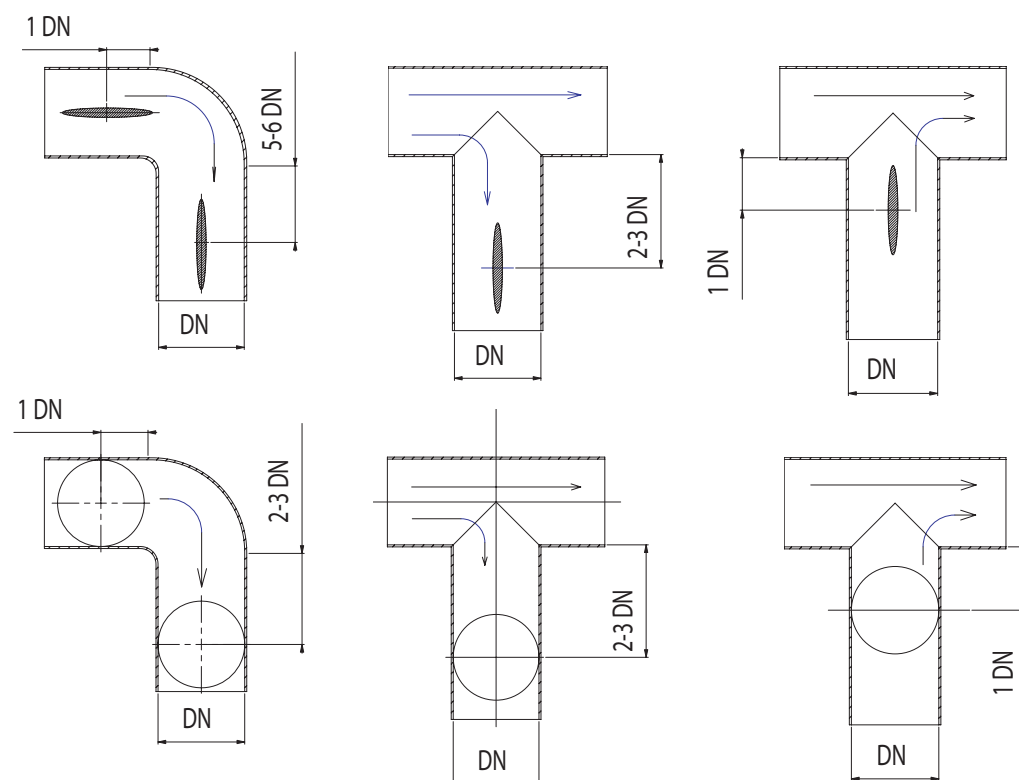
Nie wolno rozpiąć kołnierzy za pomocą przepustnicy, gdyż grozi to jej trwałym uszkodzeniem!!!

Dokumentacja Techniczno - Ruchowa zawierająca instrukcję montażu i eksploatacji jest dostępna na naszej stronie internetowej www.socla.pl lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

• Uwagi montażowe

Zaleca się zachowanie odległości podanych poniżej w celu przedłużenia "żywności" przepustnicy.

Montaż urządzenia w pobliżu trójników, kolan oraz innych stref zaburzonego przepływu zwiększa jego zużycie.



Watts Industries nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Watts Industries zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Dotyczy to również produktów już zamówionych. Zamienniki mogą być dostarczane bez dokonywania jakichkolwiek zmian w specyfikacjach już uzgodnionych. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Wszystkie prawa zastrzeżone.