

## Typ X39SE

### Zawór odcinający kulowy z napędem pneumatycznym jednostronnego działania

#### Opis ogólny



- Zawór z korpusem trzyczęściowym.
- Pełny przelot.
- Wykonanie ze stali nierdzewnej AISI316 z uszczelnieniem PTFE (Teflon).
- Płyta przyłączeniowa napędu według ISO 5211.
- Przyłącza gwintowane (gwint wewnętrzny).
- Zawór wyposażony w napęd pneumatyczny jednostronnego działania:
  - prod. Socla BAR
  - temperatura pracy: -20°C do +95°C
  - przyłącza osprzętu według VDI/VDE 3845 Namur
  - regulacja położenia krańcowych w zakresie od +5 do -5°
  - zasilanie siłownika: powietrze suche o ciśnieniu 6 bar (inne wykonania na zapytanie).

#### Dane techniczne i zamawianie

##### UWAGA:

Ciśnienia podane dla różnych kategorii płynów (L1/L2/G1/G2) nie mogą być jedynym kryterium doboru urządzenia i gwarantem poprawności działania.

W trakcie doboru konkretnego rozwiązania należy wziąć pod uwagę jego zastosowanie oraz wszystkie parametry robocze medium.

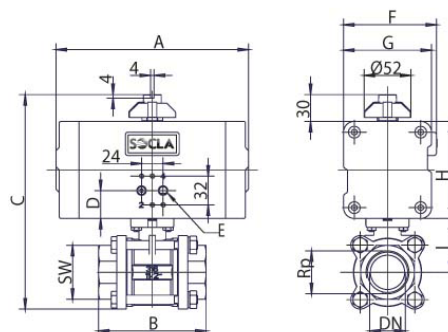
Dokumentacja zawierająca instrukcję montażu i eksploatacji jest dostępna na stronie internetowej [www.socla.pl](http://www.socla.pl) lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

DN	PFA/PS		Kat.				Nr katalogowy
	Cale	mm	bar	L1	L2	G1	
1/2	15	20	3.3	3.3	3.3	3.3	<b>149B12240</b>
3/4	20	20	3.3	3.3	3.3	3.3	<b>149B12241</b>
1	25	20	3.3	3.3	3.3	3.3	<b>149B12242</b>
1 1/4	32	20	3.3	3.3	I	3.3	<b>149B12243</b>
1 1/2	40	20	3.3	3.3	I	3.3	<b>149B12244</b>
2	50	20	3.3	3.3	I	3.3	<b>149B12245</b>
2 1/2	65	20	3.3	3.3	II	I	<b>149B12246</b>
3	80	20	3.3	3.3	II	I	<b>149B12023</b>

- Przyłącza: gwint wewnętrzny (BSP)
- Max. ciśnienie robocze PFA dla wody (sieci przesyłowe, zaopatrzenie w wodę, itp.): patrz tabela
- Dopuszczalne ciśnienie robocze PS dla innych mediów: 20 bar
- Temperatura pracy: (patrz wykres na str. 2)
  - min. -20°C
  - max. +100°C
- Media: gazy i ciecze, lepkość do 120 mm<sup>2</sup>/s
- Zgodność z normami:
  - PED 97/23/CE: Dyrektywa ciśnieniowa

#### Wymiary

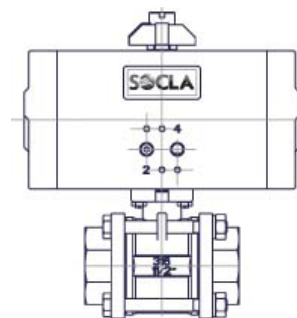
DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	SW	Masa
Cale	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
1/2	15	144	70	158	24	1/8"	77	68	68	36	2,1
3/4	20	144	77	165	24	1/8"	77	68	68	40	2,3
1	25	159	92	194	32	1/8"	85	76	84	47	3,6
1 1/4	32	159	105	202	32	1/8"	85	76	84	51	4,1
1 1/2	40	173	120	239	31	1/8"	104	98	108	60	5,6
2	50	215	140	257	31	1/8"	104	98	108	69	7,9
2 1/2	65	281	185	336	35	1/4"	122	114	132	110	14,5
3	80	266	205	377	40,5	1/4"	150	138	161	118	19,4



## Karta katalogowa Typ X39SE - Zawór odcinający kulowy

### Materiały i budowa

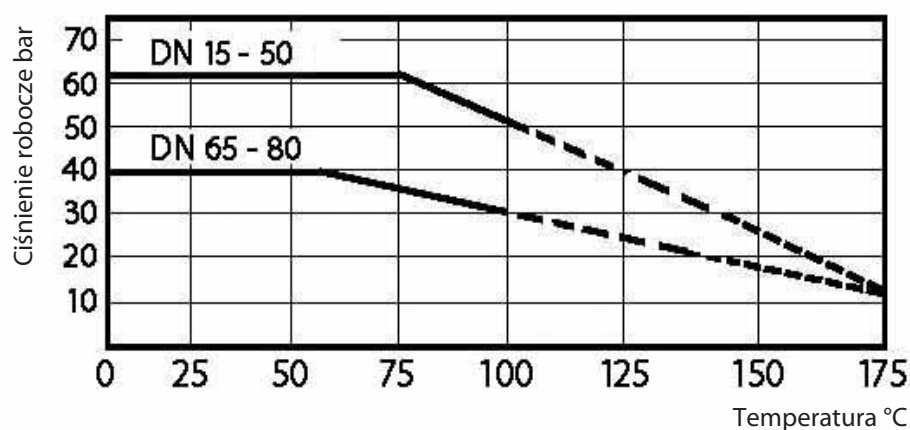
OPIS	MATERIAŁ	EURO	ANSI
KORPUS	Stal nierdzewna	AISI 316	1.4408
KULA	Stal nierdzewna	AISI 316	1.4408
TRZPIEŃ	Stal nierdzewna	AISI 316	1.4401
USZCZELNIENIE KULI	PTFE (Teflon)		
USZCZELNIENIE TRZPIENIA	DN3/4" - DN2": PTFE + FKM (Viton) DN2.1/2" - DN3": PTFE		
OBUDOWA NAPĘDU	Aluminium		



### Charakterystyka pracy

#### Wykres temperatura/ciśnienie:

- Linia ciągła - zakres pracy zaworu
- Linia przerywana - prosimy o kontakt z naszym działem technicznym



Watts Industries nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Watts Industries zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Dotyczy to również produktów już zamówionych. Zamienniki mogą być dostarczane bez dokonywania jakichkolwiek zmian w specyfikacjach już uzgodnionych. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Wszystkie prawa zastrzeżone.