

Typ 892

Zawór zwrotny

System 02

Opis ogólny



- Zawór zalecany do pracy za pompą (na odcinku tłocznym)
- Zespół zamykania: grzybkowy/płytowy, wspomagany sprężyną
- Przyłącza międzykołnierzowe PN10/16/25 ASA150 oraz PN40 dla DN80 do DN250
- Szczelność zapewniona dzięki płaskiej uszczelce
- Cicha praca, zwarta zabudowa
- Doskonała wytrzymałość
- Małe straty ciśnienia
- Praca w dowolnym położeniu
- Nie generuje uderzeń hydraulicznych

Dane techniczne i zamawianie

UWAGA:

Ciśnienia podane dla różnych kategorii płynów (L1/L2/G1/G2) nie mogą być jedynym kryterium doboru urządzenia i gwarantem poprawności działania.

W trakcie doboru konkretnego rozwiązania należy wziąć pod uwagę jego zastosowanie oraz wszystkie parametry robocze medium.

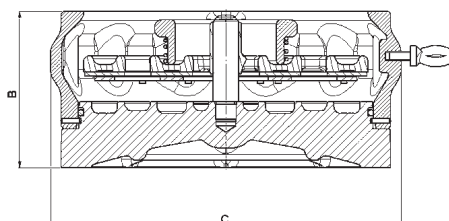
Dokumentacja zawierająca instrukcję montażu i eksploatacji jest dostępna na stronie internetowej www.socla.pl lub za pośrednictwem naszego działu technicznego.

DN Cale	mm	PFA bar	PS - bar				Kat.	Nr katalogowy
			L1	L2	G1	G2		
3	80	40	25	40	12	40	I	149B2731
4	100	40	20	40	10	40	I	149B2732
6	150	25	13	25	0,5	23	I	149B2734
6	150	40	13	40	0,5	23	I	149B2735
8	200	16	10	16	0,5	16	I	149B2467
8	200	25/40	10	40	0,5	17	I	149B032459
10	250	25	10	25	0,5	14	I	149B2468
10	250	40	10	40	0,5	14	I	149B032460
12	300	25	10	25	0,5	11	I	149B2460
14	350	16	10	16	0,5	10	I	149B2461
14	350	25	10	25	0,5	10	I	149B032461
16	400	25	10	25	0,5	8	I	149B2462
20	500	25	10	25	0,5	7	I	149B2463

- Przyłącza: międzykołnierzowe, owiert PN patrz tabela
- Max. ciśnienie robocze PFA dla wody (sieci przesyłowe, zaopatrzenie w wodę, itp.): patrz tabela
- Dopuszczalne ciśnienie robocze PS dla innych mediów: patrz tabela
- Temperatura pracy:
 - min. -10°C
 - max. +100°C (80°C dla DN80/100/150)
- Pozycja montażu: praca w dowolnym położeniu
- Media: czyste ciecze i gazy
- Zgodność z normami:
 - PED 97/23/CE: Dyrektywa ciśnieniowa
 - PN-EN1092-2, ASA B16.1 klasa 125RF: Owiert kołnierzy
 - PN-EN 558-1 seria 49, DIN 2501: Długość zabudowy

Wymiary

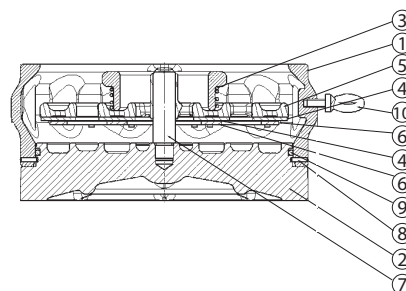
DN mm	B mm	C					Masa kg
		PN10	PN16	PN25	PN40	ASA150	
80	80	142	142	142	142	142	3,3
100	100	162	162	170	170	170	5
150	150	218	218	225	225	218	13
200	129	273	273	-	-	273	23,5
200	129	-	-	285	285	-	24
250	140	328	328	339	-	328	33
250	140	-	-	-	355	-	33,5
300	181	381	381	405	-	405	59
350	222	440	440	-	-	440	103
350	222	-	-	460	-	-	103
400	232	493	493	513	-	513	124
500	292	596	623	623	-	596	237



Karta katalogowa Typ 892 - Zawór zwrotny

Materiały i budowa

Nr	OPIS	MATERIAŁ	EURO	ANSI
1	KORPUS	Żeliwo sferoidalne epoksydowane	EN-GJS-400.15	ASTM A 536 60-40-18
2	SIEDZISKO	Żeliwo sferoidalne epoksydowane	EN-GJS-400.15	ASTM A 536 60-40-18
3	SPRĘŻYNA	Stal nierdzewna	X10CrNi18-8	AISI 302
4	USZCZELKA (z wyjątkiem DN80 - 150)	EPDM		
5	ZAWIERADŁO DN80-150 DN200-DN500	PU Stal nierdzewna	GX5CrNi18-10	AISI 304
6	PŁYTKI (z wyjątkiem DN80 - 150)	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	AISI 304
7	TRZPIEŃ DN80-150 DN200-DN500	Mosiądz Brąz	CuZn39Pb2 CuSn5Zn5Pb5-C	ASTM B 505
8	ŚRUBA	Stal nierdzewna	X5CrNi18-10	AISI 304
9	USZCZELKA	EPDM		
10	UCHWYT	Stal galwanizowana		

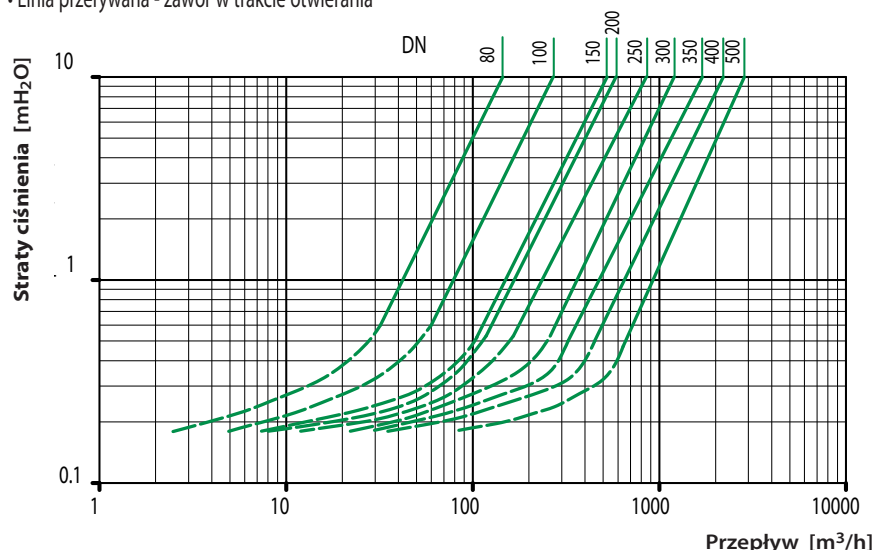


Charakterystyka pracy

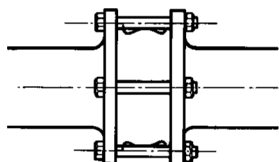
DN mm	KV m ³ /h	ζ
80	140	3,35
100	265	2,28
150	507,5	3,15
200	582	7,55
250	851	8,63
300	1210	8,80
350	1662	8,73
400	2078	9,47
500	2768	13,10

Wykres strat ciśnienia:

- Linia ciągła - zawór całkowicie otwarty
- Linia przerywana - zawór w trakcie otwierania



Montaż



Watts Industries nie ponosi odpowiedzialności za możliwe błędy w katalogach, broszurach i innych materiałach drukowanych. Watts Industries zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w produktach bez uprzedzenia. Dotyczy to również produktów już zamówionych. Zamienniki mogą być dostarczane bez dokonywania jakichkolwiek zmian w specyfikacjach już uzgodnionych. Wszystkie znaki towarowe w tym materiale są własnością odpowiednich spółek. Wszystkie prawa zastrzeżone.